

Referencia: **R3466591**

Tipo inmueble: **Ático Ático**

Operación: **Venta**

Precio: **1.350.000 €**

Estado:



Población: **Marbella**

Provincia: **Málaga**

Cod. postal: **0**

Zona: **Altos de los Monteros**



M² construidos: 240 **M² terraza:** 150 **Terraza(s):** 1

Dormitorios: 3 **Baños:** 2

Descripción:

Ático dúplex de lujo contemporáneo en Los Monteros Hill Club en el lado de la colina de Los Monteros. Increíbles vistas panorámicas espectaculares al mar hasta a África. El ático dúplex que ofrecemos a la venta en este exclusivo complejo es una de las propiedades más grandes. El ático dúplex que ofrecemos en este exclusivo complejo es una de las propiedades más grandes, con un amplio salón_comedor, área de lavandería, aseo de invitados y una cocina moderna totalmente equipada. El complejo ofrece seguridad 24 horas y servicio de portero y una hermosa zona de piscina grande sin fin con spa y fitness. Large almacenamiento y 2 plazas de aparcamiento en el garaje subterráneo. Los Monteros Hill Club se encuentra a unos 10 minutos en coche de la playa y restaurantes. Traducción realizada con la versión gratuita del traductor www.DeepL.com_Translator Ático, Marbella, Costa del Sol. 3 Dormitorios, 2 Baños, Construidos 250 m, Terraza 150 m. Posición Cerca de Golf, Cerca de Puerto, Cerca del Mar, Cerca de Ciudad, Cerca de Colegios, Urbanización. Orientación Sur. Estado Excelente. Piscina Comunitaria. Climatización Aire Acondicionado, Suelo Radiante. Vistas Mar, Montaña, Campo, Esqui. Características Terraza Cubierta, Armarios Empotrados, Terraza Privada, Solario, TV Satélite, Gimnasio, Sauna, Lavadero, Suelos de Mármol, Jacuzzi, Acristalamiento Dobles, Fibra óptica. Muebles Opcionales. Cocina Equipada. Jardín Comunitario. Seguridad Recinto Cerrado, Seguridad 24 Horas. Aparcamiento Subterráneo. Servicios Públicos Electricidad, Teléfono. Categoría Lujo, Contemporáneo.